



Datenblatt - Ausgabe von : 23/06/2023



iBiotec®

SERIMAX FAST 35

LÖSUNGSMITTEL MIT SEHR HOHER VERDUNSTUNGSGESCHWINDIGKEIT

zur Reinigung von Siebdruckfarben

während der Produktion

Flammpunkt 35°C

Verdunstungsgeschwindigkeit 6 Minuten

Kompatibel mit allen Sieben

Seide

PA Polyamid-Nylon

PEN UP Polyester

EVA Ethylen-Vinylacetat

Verursacht keine Spannungsfehler

Keine Auswirkungen auf die Klischees

Garantiert frei von chlorierten Lösungsmitteln

Aromaten oder Ketonen

Ohne Giftstoffe oder CMR-Stoffe

ANWENDUNGSBEREICHE

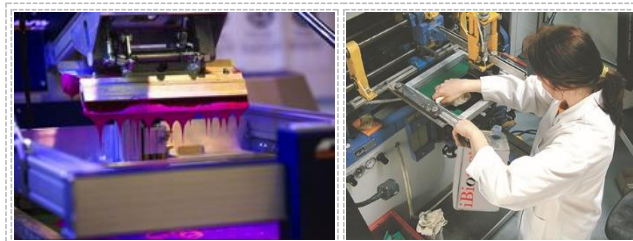
Reinigung im Tampondruck während der Produktion

Reinigung von Schabern

Reinigung von Tintenbehältern

Reinigung von Klischess

Reinigung von Platten



PHYSIKALISCH/CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Visuell	Erscheinungsbild	klar	-
Farbe*	Aspekt	Farblos	-
Geruch	Olfaktorisch	fruchtig	-
Dichte bei 25°C	NF EN ISO 12185	918	kg/m ³
Brechungsindex	ISO 5661	1,3970	-
Gefrierpunkt	ISO 3016	< -30	°C
Wasserlöslichkeit	-	Nicht löslich	%
Kinematische Viskosität bei 40°C	NF EN 3104	1,0	mm ² /s
Säurezahl	EN 14104	0	mg(KOH)/g
Jodzahl	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
Wassergehalt	NF ISO 6296	0	%
Rückstände nach dem Verdampfen	NF T 30-084	0	%

LEISTUNGSMERKMALE

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Kauri-Butanol-Wert	ASTM D 1133	177	-
Verdampfungsgeschwindigkeit	-	6	Min.
Oberflächenspannung bei 20°C	ISO 6295	24,8	Dynast/cm
Kupferblattkorrosion 100h bei 40°C	ISO 2160	1a	Bewertung

BRANDSICHERHEITSEIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Flammpunkt (geschlossener Becher)	ISO 2719	35	°C
Selbstentzündungspunkt	ASTM E 659	> 200	°C
Untere Explosionsgrenze	NF EN 1839	0,4	% (nach Volumen)
Obere Explosionsgrenze	NF EN 1839	4,8	% (nach Volumen)

TOXIKOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Anisidinzahl	NF ISO 6885	0	-
Peroxidzahl	NF ISO 3960	0	meq(O ₂)/kg
TOTOX (Anisidinzahl + 2 x Peroxidzahl)	-	0	-
Gehalt an krebserzeugenden, erbgutschädigenden oder fortpflanzungsgefährdenden oder reizenden sowie ätzenden Stoffen	CLP-Verordnung	0	%
Restmethanolgehalt aus der Umesterung	GC-MS	0	%

UMWELTEIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	NORMEN	WERTE	EINHEITEN
Biologische Abbaubarkeit	OCDE 301	Biologisch abbaubar	-
Dampfdruck bei 20°C	-	1,2	kPa
VOC-Gehalt (Flüchtige organische Verbindungen)	-	100	%
Schwefelgehalt	GC MS	0	%
Benzol-Gehalt	ASTM D6229	0	%

Gesamt Halogengehalt	GC MS	0	%
Gehalt an chlorierten Lösungsmitteln	-	0,00	%
Gehalt an aromatischem Lösungsmittel	-	0,00	%
Gehalt an umweltgefährdenden Stoffen	CLP-Verordnung	0	%
Gehalt an Verbindungen mit PRP	-	0	%
Gehalt an Verbindungen mit ODP	-	0	%

Im Bereich des Siebdrucks erfordert die große Vielfalt an Tinten auch eine große Vielfalt an Reinigungslösungsmitteln.

Dieses Problem ist bei Lohndruckereien im Bereich des Siebdrucks, die auf sehr unterschiedliche Materialien drucken, noch ausgeprägter.

Die gängigsten Reinigungslösungsmittel sind Gemische aus Benzolkohlenwasserstoffen (CMR krebserzeugend, erbgutverändernd oder fortpflanzungsgefährdend), die mit Glykolethern und Cyclohexanon versetzt sind, aromatische Lösungsmittel wie Toluol oder Xylol, Ketone wie Aceton, Methyl.ethyl.keton oder Methyl.isobutyl.keton oder Ethylacetat oder Methylenchlorid.

Alle diese Lösungsmittel, ob rein oder in Gemischen, sind extrem gefährlich in Hinblick auf Toxizität, Umwelt und Brandgefahr.

Während die Tintenhersteller zunehmend leistungsfähige Produkte auf Wasserbasis entwickeln, setzen die Anwender traditionell auf gefährliche Reinigungslösemittel, da solche Lösemittel bei Harzen aus verschiedenen chemischen Familien (Matrizen) nur wenig vielseitig einsetzbar sind.

Die von IBiotec angebotenen SERIMAX Produkte stellen eine Lösung für alle diese Probleme dar.

Keine Gefahrenpiktogramme gemäß CLP 1272/2008 in Hinblick auf die Toxizität für Bedienerinnen und Bediener.

Das Verhältnis von Flammpunkt und Verdampfungsgeschwindigkeit wurde für SERIMAX FAST 35 optimiert, um eine schnelle und effiziente Interventionszeit an der Maschine zu ermöglichen.

Kann für alle Tintenfamilien verwendet werden, auch für Amalgame und trockene Tinten.

MATERIALIEN	TINTEN
PAPIER, KARTON (Poster, Tapeten, Spanplatten, ...)	Nitrocellulose Vinyl Acryl Pliolit (Styrol-Acryl)
METALLE UND LEGIERUNGEN	Epoxydharze Polyester
LACKIERTE METALLE (Verpackungen, Hinweisschilder, ...)	Nitrocellulose
KUNSTSTOFFMATERIALIEN (mit oder ohne Beflammung, Corona-Behandlung) Celluloseacetobutyrat, Polystyrol Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymere Polymethylmethacrylate Polyvinylchlorid, Polycarbonate Polyester, gesättigte Polyester PET, PE	Zellulose Vinyl Acryl
NATURFASERN, SYNTHETIK, LEDER	Plastisole Polyurethane
GLAS, EMAILLE, PORZELLAN	Epoxidharz
ALLE UNTERGRÜNDE PCB photostrukturierbare Lötstopplacke, Siebdruck	UV-vernetzende EB (Elektronenbeschuss) UV-Acrylate

KONFEKTIONIERUNGEN

Container 1000 L



Fass 200 L



Kanister 20 L



iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.